



**Modular. Seriell.
Vorkonfektioniert.**



Das **estecasa Partnerschafts-Konzept**

Die estecasa FertigModulbau GmbH setzt auf eine offene, konstruktive und partnerschaftliche Zusammenarbeit, um bereits in der Planungs- und Projektierungsphase auf Konzeption, Baustoffe, Schnittstellen, Bauablauf etc. Einfluss nehmen zu können.

Um größtmöglichen Nutzen aller Beteiligten bei der Umsetzung eines Bauprojektes sicherzustellen, wirken die estecasa Ingenieure bereits im Rahmen der Planungsphase aktiv mit. So können, z. B. die statische Konstruktion und die TGA-Leitungsführung so früh wie möglich optimiert werden.

Durch kontinuierliche Beratungen wird sichergestellt, dass die Leistungen einzelner Gewerke bereits in der Planungsphase ein-

deutig definiert sind und entsprechende Termine bereits im Frühstadium fixiert werden. Schnittstellenprobleme gehören dadurch größtenteils der Vergangenheit an.

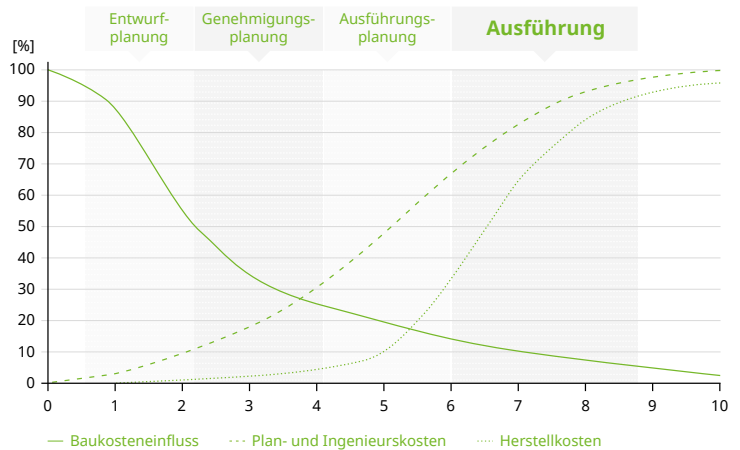
Wir haben stets das gemeinsame Ziel vor Augen, den Qualitäts-, Zeit- und Kostenrahmen für die Investition einzuhalten. Die Baupartner sind möglichst von Anfang an dabei, um ein Projekt gemeinsam zu entwickeln und auszuführen.

Die Leistungen des Partnerkonzeptes

Kosten- gruppe	Leistungen	Veredelter Rohbau	Teil- schlüsselfertig	Schlüssel- fertig	GU- fertig
100	Grundstück				
200	Grundstück erschließen und herrichten				
310	Erdarbeiten / Baugrube erstellen			✓	✓
320 -	Gründung / Rohbau (tragende Konstruktion)	✓	✓	✓	✓
	Fenster / Dach / Fassade	✓	✓	✓	✓
	Innenwände (nichttragend) / Trockenbau		✓	✓	✓
- 390	sonstiger Innenausbau / Innentüren / Bodenbeläge			✓	✓
410 -	Heizungs-, Lüftungs-, Sanitär- und Klimaanlage			✓	✓
- 460	Medien / Aufzugsanlagen			✓	✓
500	Außenanlagen, Flächen, Baukonstruktionen etc.				✓
700	Architektur und sonstige Ingenieurleistungen	optional	optional	optional	✓

Die Beeinflussbarkeit der Herstellkosten

Die Herstellungskosten eines Wohngebäudes werden maßgeblich bereits in der Frühphase der Planung (LPH 1-2) bestimmt. Je weiter die Planung / Architektur fortgeschritten ist, um so weniger lassen sich die Erstellungskosten beeinflussen. Wurde die Ausführung bereits begonnen, lassen sich die entsprechenden Kosten der Gewerke / Bauteile o. Ä. kaum noch reduzieren. Jede Veränderung zur Ursprungsplanung führt in der Regel zu höheren Kosten. Die nebenstehende Grafik zeigt beispielhaft, dass zum Zeitpunkt der Baugenehmigung die Baukosten nur noch zu ca. 25-30% beeinflussbar sind.



Kostenreduzierung durch Generalunternehmen (GU)

Unter Berücksichtigung der stetig gestiegenen Anforderungen an den konstruktiven Ausbau sowie die technische Gebäudeausrüstung (TGA) und die damit verbundenen Regelwerke und Standards, sind Kosten und Ausführung für einen Architekten kaum zu überblicken. Schon in der Planungsphase arbeiten wir mit Fachingenieuren zusammen, um diesen Erfordernissen gerecht zu werden. Um die Gesamtkosten zu begrenzen, bieten sich Generalunternehmen für die schlüsselfertige Bauleistung an. Der Umfang lässt sich individuell bestimmen und der GU übernimmt die aufwendige Prüfung, Koordination, Vergabe, Qualitätssicherung etc. der gesamten vereinbarten Baumaßnahmen.



Die Kunst, Bauleistungen zu gestalten

Wichtig für das Engagement eines Generalunternehmers ist die frühe Einbindung während der Planung. In solchen Fällen steht der GU durch seine Fachabteilungen beratend zur Seite, gibt Empfehlungen zur Ausführung und den entsprechenden Aufwendungen (01). Parallel berät er Bauherren, Investoren und Planer bei der Qualifizierung (02), um die zukünftige Bauleistung mit den entsprechenden Parametern genau definieren zu können (03). Durch das frühe Mitgestalten der am Bau beteiligten Gewerke / Ingenieure, werden unliebsame Überraschungen im Ergebnis vermieden.



Vorteile und Sicherheit einer modularen, seriellen und vorkonfektionierten Projektplanung und Bauweise

Vorgefertigte Bauteile und Elemente (oder Baugruppen) von estecasa FertigModulbau wie Beton-, Wand- oder Deckentafeln ermöglichen durch die werkseitige Produktion und Montage vor Ort kurze Bauzeiten und niedrige Kosten.

- ✓ Logistik, Bauleitung und Gewährleistung aus einer Hand
- ✓ geringe Materiallagerung und Bauschutt
- ✓ garantierter Festpreis für Rohbau, Ausbau, GU
- ✓ Luftdichtheit und geringes Wärmebrückenrisiko durch minimierten Fugenanteil
- ✓ umfassende Erfüllung der EnEV-Anforderungen
- ✓ optimaler Brand-, Schall- und Feuchteschutz
- ✓ Termingenauigkeit durch witterungsunabhängige Fertigung
- ✓ geringere Finanzierungskosten durch erhebliche Bauzeitenverkürzung
- ✓ erhöhte Ausführungssicherheit durch vorgefertigte Elemente, Baugruppen, Register etc.
- ✓ Vermeidung von Schnittstellen-Problemen



Vorgefertigte Bauteile

Durch den hohen Grad typisierter, vorgefertigter Bauteile, Elemente etc. ist es möglich, Gebäude gleichwohl mit hohem Anspruch an die Fassadengestaltung und die Ausstattung zu erstellen.

Dank der optimierten Fertigung von modularen Wandbauteilen oder Baugruppen im Werk, werden hohe Qualitätsmaßstäbe problemlos erfüllt. Alle Tafeln oder Elemente besitzen aufgrund der werkseitigen Herstellung eine hohe Oberflächengüte und sind somit fast fertig.



Hoher Qualitätsanspruch

Hohe Qualitätsansprüche, schnelle Bauzeiten und geringe Kosten zwingen bei stetigem Preisanstieg zu mehr modularer, serieller Bauweise mit hohem Vorfertigungsgrad.

Leichtbeton-Wandelemente mit dem Zuschlagstoff Blähton haben durch die Produktion auf großen Stahltischen eine nahezu perfekte, ebene Oberfläche. Mit dieser gestalterischen Qualität und weiteren technischen Vorteilen, wie gute Schallabsorption, Wärmespeicherung und Nichtbrennbarkeit, lassen sich wirtschaftliche, ökologische und bauphysikalisch überzeugende Gebäude erstellen.

Vom Festpreis zum Fixtermin!



Nachhaltigkeit

Auch der Nachhaltigkeitsaspekt kommt nicht zu kurz. Die Konstruktionen können später wieder getrennt und in die einzelnen Elemente, Bauteile oder Bauprodukte usw. zerlegt werden. Dabei spielt es keine Rolle, ob eine Stahl-, Holz- oder Betonbauweise bzw. eine gemischte Hybrid-Bauart zum Einsatz kam.

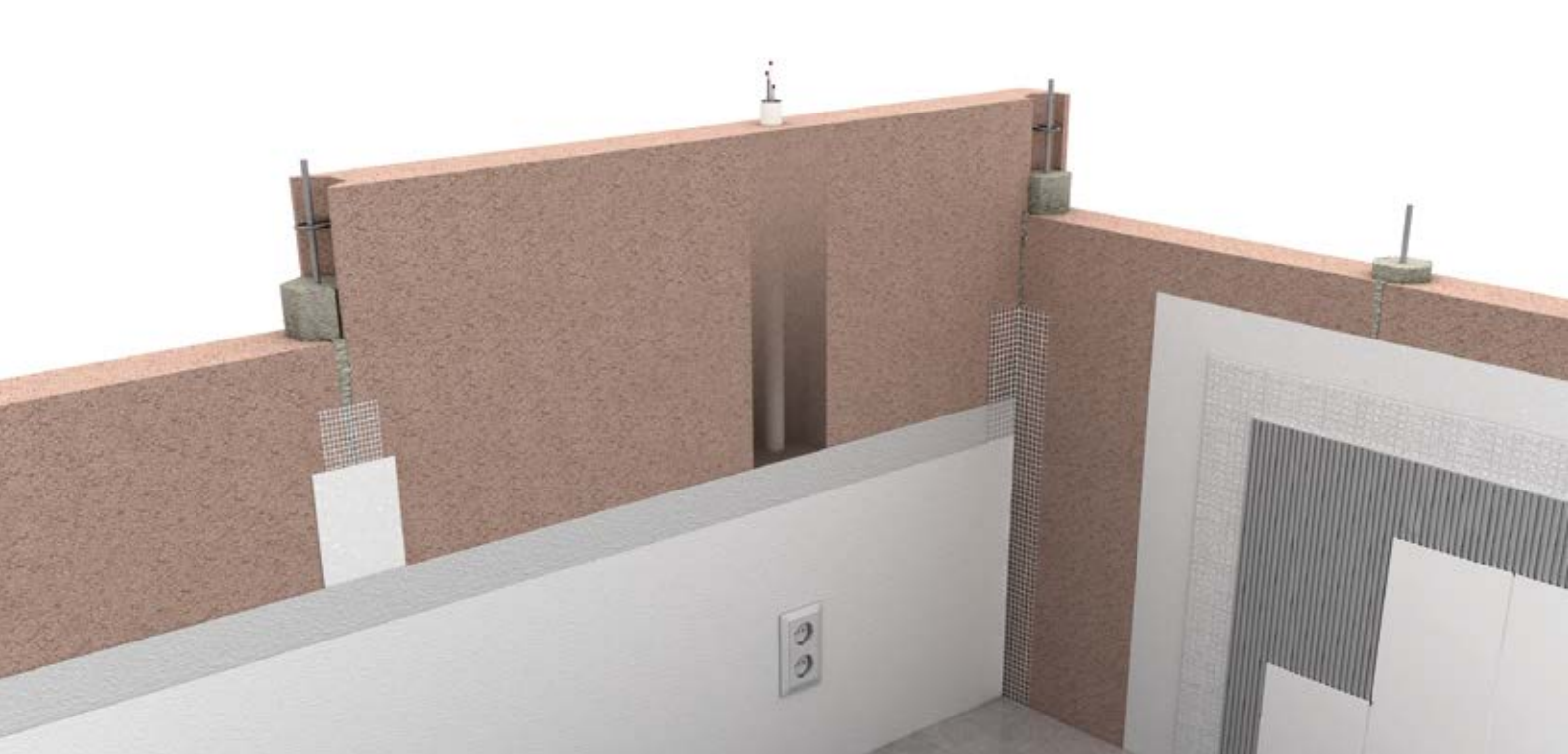
Besonders die Holzhybridbauweise hat vielerorts bereits bei anspruchsvollen Fassadengestaltungen wegweisende Eindrücke hinterlassen. Dabei werden die Tragkonstruktionen wegen des Brandschutzes primär aus massiven Stahlbeton-Fertigteilen hergestellt und von den Fassadenelementen aus gedämmten Holzrahmenkonstruktionen umhüllt.



Wirtschaftlichkeit

estecasa ist stets bemüht die Wirtschaftlichkeit von Bauinvestitionen umzusetzen. Ganz gleich ob es sich bei der planerischen Herausforderung um Schaffung bezahlbaren Wohnraums oder um zukunftsfähige Architekturprojekte handelt.

Ermöglicht wird dies z. B. durch eine gründliche Werks- und Ausführungsplanung, dem Einsatz großformatiger Wandelemente aus Leichtbeton, einer werkseitigen Auf-Maß-Vorfertigung und einer Just-in-Time-Montage auf der Baustelle. Ein pauschalisierter Festpreis der Leistungen rund um das Bauvorhaben und die Einhaltung des Fertigstellungs-Termins tragen ebenfalls dazu bei.



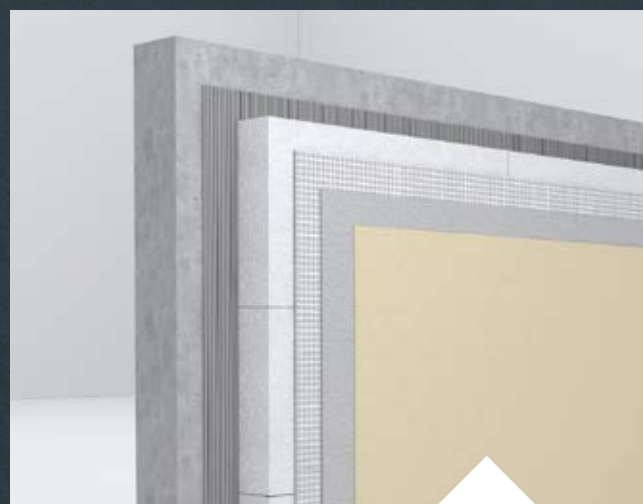
Massive **Wandelemente** und **Fassaden**

Blähton- oder Stahlbetonwände als multifunktionale Gebäudehülle in modularer Bauweise. Besonders die Verwendung von Blähton-Leichtbeton mit außerordentlichem Wärmespeichervermögen und der Diffusionsoffenheit des Baustoffs führen zu einem hervorragenden, ausgeglichenen Raumklima mit Wohlfühlfaktor.

Die estecasa-Massivwände sind offenporig und diffusionsfähig. Der Zuschlagstoff Blähton ist chemisch neutral und wärmespeichernd. Die eingeschlossenen Luftzellen des porösen Innenkerns sind wärmedämmend. Aufsteigende Nässe hat in Blähton-Massivwänden keine Chance, denn die „haufwerksporige“ Struktur verhindert den kapillaren Feuchtigkeitstransport. Wandelemente von estecasa erfüllen auf natürliche Weise alle bauphysikalischen Anforderungen und sorgen aufgrund der guten wärmespeichernden und feuchtigkeitsregulierenden Eigenschaften für ein stets ausgeglichenes Raumklima. Die estecasa-Wandelemente werden in verschiedenen Qualitäten mit poriger Struktur sowie in unterschiedlichen Wanddicken mit beidseitig planebenen Oberflächen hergestellt. Sind aus statischen Gründen Stahlbetonwände erforderlich, werden diese mit einer schalungsglatten und einer abgeriebenen Oberfläche hergestellt.

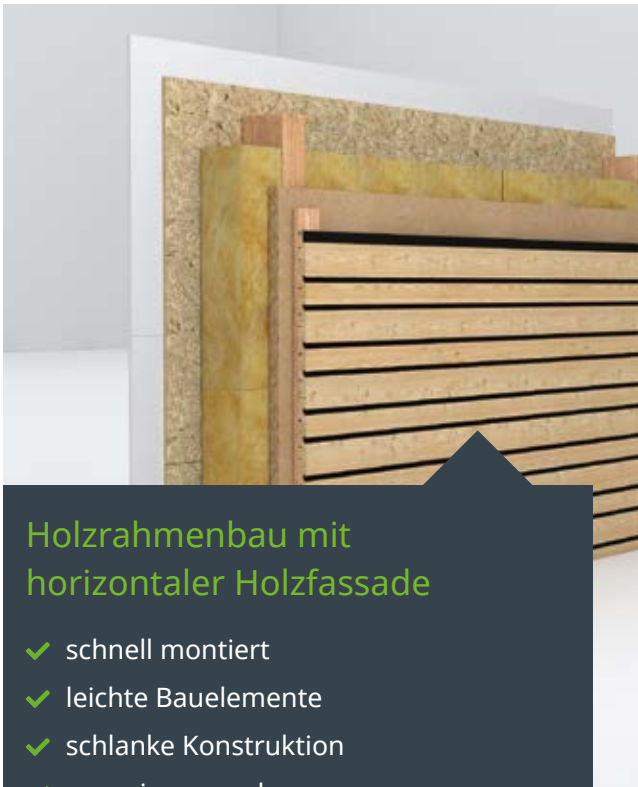
Oberflächen

Alle Wände, Treppen, Stützen, o. Ä. werden im Werk vorgefertigt; so verfügen die industriell hergestellten Bauelemente über eine hohe Oberflächengüte. Aufgrund der Ebenheit entsprechen die Oberflächen der Qualitätsstufe Q2. Aufgrund der hohen Maßgenauigkeit und Ebenflächigkeit wird ein Innenputz überflüssig. Eine Spachtelung von ca. 1 mm Schichtdicke als Porenverschluss ist in der Regel ausreichend. Durch werkseitig eingebaute Leerrohre, Elektrodosen, o. ä. erübrigt sich ein späteres Verschließen bzw. Bearbeiten von Löchern und Schlitzen.



Betonwand mit WDVS

- ✓ wirtschaftlich
- ✓ energiesparend
- ✓ effiziente Wandstärke
- ✓ wohnflächenoptimiert / Raumgewinn
- ✓ kein Innenputz



Holzrahmenbau mit horizontaler Holzfassade

- ✓ schnell montiert
- ✓ leichte Bauelemente
- ✓ schlanke Konstruktion
- ✓ energiesparend
- ✓ attraktive Holzverschalung



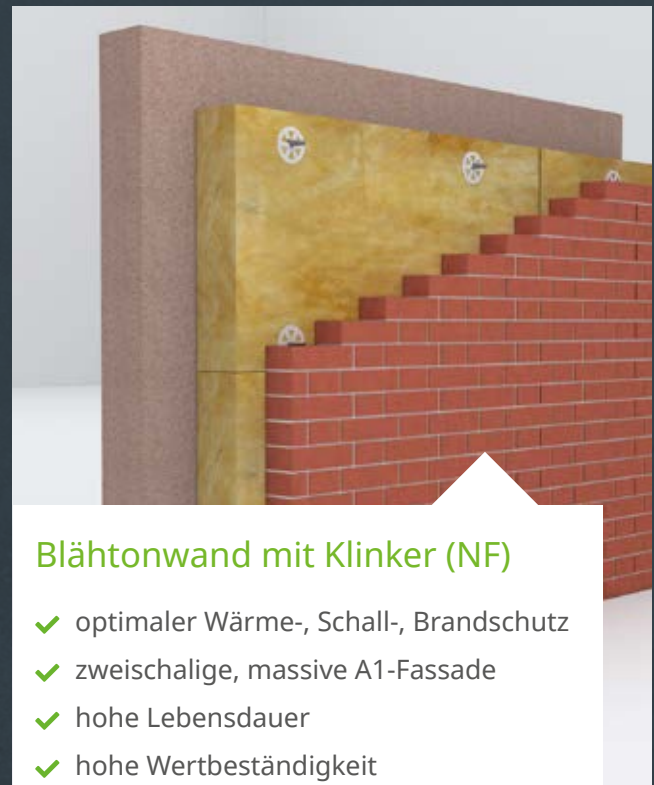
Blähtonwand mit vertikaler Holzfassade

- ✓ hochwertige Konstruktion
- ✓ trockene Montage
- ✓ massive Außenwand
- ✓ optimales Raumklima
- ✓ lebendige Fassadenprofilierung



Betonwand mit Alufassade

- ✓ A1-Fassade
- ✓ bauphysikalisch nachhaltig
- ✓ robust und langlebig
- ✓ hochwertig sichere Fassade
- ✓ variable Fassadengestaltung



Blähtonwand mit Klinker (NF)

- ✓ optimaler Wärme-, Schall-, Brandschutz
- ✓ zweischalige, massive A1-Fassade
- ✓ hohe Lebensdauer
- ✓ hohe Wertbeständigkeit
- ✓ geringe Unterhaltungskosten

Massive **Fertigdecken** und **Dachkonstruktionen**

Decken und Dächer müssen unterschiedlichste Anforderungen erfüllen. Dabei ist wichtig, dass bei allen notwendigen Durchdringungen die wichtigen bauphysikalischen Standards, besonders im Bereich der Anschlüsse, eingehalten werden. Besonderen Wert legen wir auf die Qualitätssicherung der Baustoffe, den Aufbau der Bauteilschichten sowie die Einhaltung der Schutzziele des Wärme,- Schall,- Feuchte- und Brandschutzes.

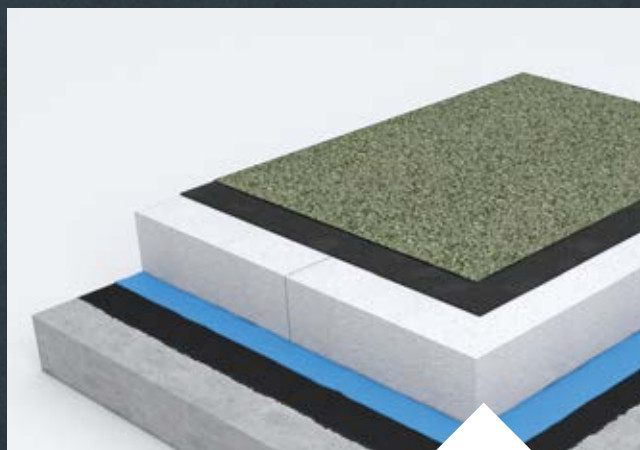
Die Stahlbeton-Deckenelemente werden in Qualitäten C30/37, unterschiedlichen Deckenstärken sowie in Breiten bis zu 3,00 m hergestellt.

Die estecasa Massiv-Fertigdecken bilden nach der Montage, dem Fugenverguss und der Ausbildung des innenliegenden Ringankers eine tragende Fertigdeckenkonstruktion. Auf dieser kann sofort weitergebaut werden.

Durch die industrielle Fertigung auf Stahlpaletten ist eine glatte Unterseite gewährleistet. Nach dem Schließen der Stoßfugen kann die Decke ohne weitere Putzarbeiten tapeziert werden.

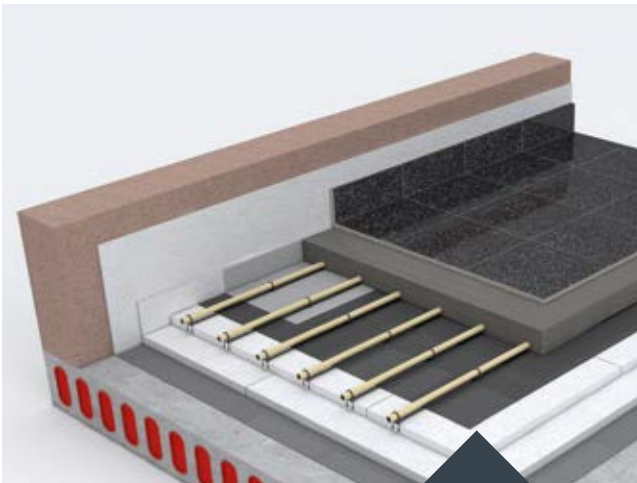
Auch Öffnungen für Treppen und Kamine sowie Aussparungen für Leitungen oder Rohre lassen sich individuell und passgenau im Werk integrieren. Des Weiteren werden bei größeren Spannweiten Spannbeton-Fertigdecken oder Vollmassivdecken der Betongüte C45/55 in einer Breite von 1,20 m eingesetzt. Durch das verhältnismäßige geringe Eigengewicht lassen sich bei Stützweiten bis 16 m so schlankere Konstruktionen realisieren.

Darüber hinaus werden bei statisch aufwendigen Decken Halb-fertigteil- oder auch Filigrandecken eingesetzt. Diese kommen in der Regel über Tiefgaragen oder Erdgeschossen zur Anwendung.



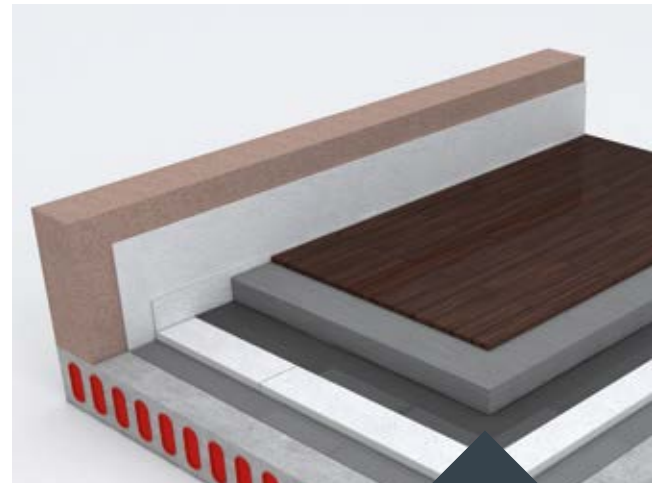
Flachdach / Warmdach

- ✓ Warmdach
- ✓ einfach und sicher
- ✓ kurzer Bauprozess
- ✓ Dämmung entsprechend EnEV
- ✓ guter sommerlicher Wärmeschutz



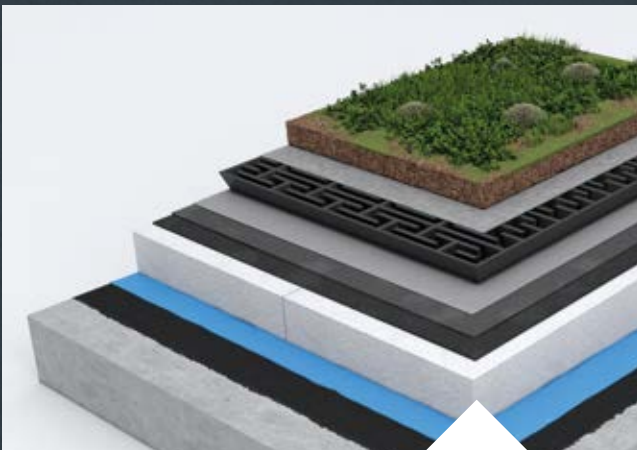
Spannbetondecke (Hohlkörper) mit Fußbodenheizung

- ✓ hochbelastbar
- ✓ feuchtigkeitsunempfindlich
- ✓ 21-tägige Trocknung
- ✓ robust
- ✓ preiswert



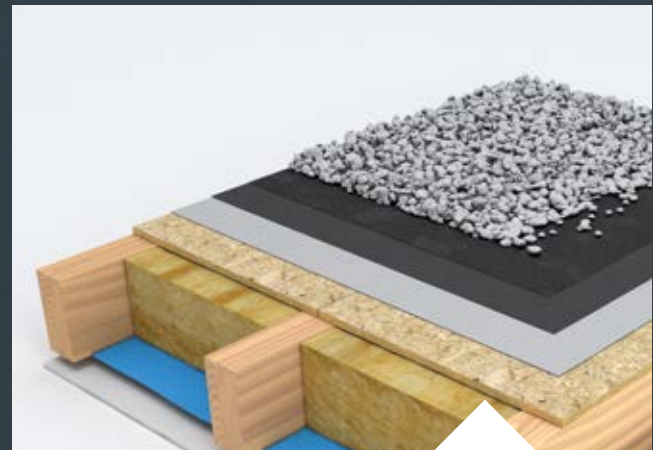
Spannbetondecke mit Anhydrit-Estrich

- ✓ kein Aufschüsseln
- ✓ feuchtigkeitsempfindlich
- ✓ rissearm
- ✓ schnelltrocknend
- ✓ selbstnivellierend



Flachdach mit extensiver Begrünung / Mäander

- ✓ Retentionsdach mit Dachbegrünung
- ✓ hohe Reduzierung der Abflussspitzen
- ✓ geringe Aufbauhöhe
- ✓ harte Bedachung
- ✓ ökologisch



Flachdach leicht (Gefälle > 5%)

- ✓ werkseitig vorgefertigtes Elementdach
- ✓ Holztafelbau
- ✓ gute Querschnittsausnutzung
- ✓ wärmeeffizient
- ✓ Leichtbau



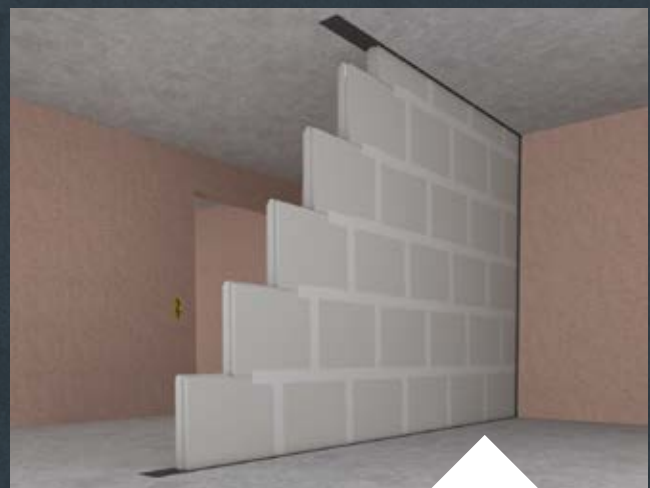
Innenausbau mit System

Um einen reibungslosen und mangelfreien Bauprozess sicherzustellen, werden Leistungen zu Systemen, Elementen oder Baugruppen zusammengefasst und an spezialisierte Unternehmen vergeben. Dies hat den Vorteil, dass alle Schnittstellen – bei Logistik und Montage – bereits in der Ausführungsplanung berücksichtigt werden. Durch werkseitig konfektionierte Öffnungen, Leerrohre, Elektrodosen, o. Ä. in den Massivwänden erübrigt sich ein späteres Verschließen bzw. Bearbeiten von Löchern und Schlitzen. Dies spart Zeit und schont die Ressourcen.

Nichttragende Innenwände und sonstige technische Einrichtungen werden so schlank wie möglich geplant, ohne Einbußen beim Schallschutz oder der Ausstattung hinnehmen zu müssen. Vorzugsweise in Element- oder Trockenbauweise sind die Wände in der Qualität Q2 schnell unter Berücksichtigung notwendiger Leitungen errichtet. In Bädern haben sich Sanitärmodule, Systemwände oder Installationswände bewährt.

Die fertigen Installations-Systeme enthalten in der Regel die gesamte Verrohrung für alle Medien, inklusive notwendiger Messgeräte für Wasser, Klima etc. Ebenso werden Schallschutzelemente und Brandschotts in der Baugruppe integriert. Mit dieser kontrollierten industriellen Vorfertigung wird das Fehlerrisiko auf der Baustelle auf ein Mindestmaß reduziert. Dabei spielt es keine Rolle, ob die Sanitär-Systemwand raumhoch, als Vorwand, Raumtrennwand zwischen zwei Bädern, halbhoch inklusive WC- und Waschtischmodul oder als Schachtwand geplant und eingebaut wird.

Der größtmögliche Nutzen wird nur durch eine entsprechend detaillierte Planung, inklusive der Baulogistik und der Montage erwirtschaftet – von der Werkplanung der Systemwände bis hin zu vorkonfektionierten Bodenbelägen und Wandpaneelen.



Nichttragende Trennwand aus Gips-Wandbauplatten

- ✓ preiswert
- ✓ schnelle Bauweise
- ✓ massiv
- ✓ klimaregulierend
- ✓ nichtbrennbar



Leichte Metallständerwand CW75/125 mit Gipskartonplatten

- ✓ Trockenbau
- ✓ vielseitig einsetzbar
- ✓ Brandschutz bis F 90
- ✓ guter Schallschutz
- ✓ vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



Tragende massive Blähtonwand 120 mm

- ✓ raumhohe Wandelemente
- ✓ werkseitig vorgefertigt
- ✓ schallabsorbierend, erhöhter Schallschutz
- ✓ Integrierte Elektro-Leerrohre/-dosen
- ✓ nichtbrennbar / A1



Vorkonfektioniertes Installations- Schachtwand-System

- ✓ installationsfertig
- ✓ werkseitig vorgefertigt
- ✓ einfache und sichere Montage
- ✓ revisionsfähig
- ✓ schallentkoppelt



Massivdecke mit abgehängter Bandschutz-Unterdecke F 90

- ✓ Brandschutz von unten und oben
- ✓ guter Schallschutz
- ✓ leicht und schnell montiert
- ✓ einfache Montage
- ✓ vielfältige Gestaltungen möglich



Sicherheits-Kellersystem und Tiefgaragen

Ein alter Polierspruch besagt: „Wasser hat einen spitzen Kopf“. Feuchtigkeit ist zweifelsfrei einer der größten Feinde der Bausubstanz. Um das Feuchtigkeitsrisiko gerade bei Tiefgaragen und in Kellergeschossen generell auszuschließen, konstruiert und baut estecasa stets kompromisslos mit wasserundurchlässigen (WU) Bauteilen. Alle Fugen erhalten ebenfalls geprüfte Sicherheitsabdichtungen gegen den Lastfall: drückendes Wasser.

Das estecasa Sicherheits-Kellersystem ist eine druckwasserdichte Konstruktion nach DIN EN 206-1 bzw. DIN 1045-2 sowie der DAfStb-Richtlinie (WU-Richtlinie) in der Betongüte C30/37 (HWe) als Massivwand (d = 20 cm) mit zertifizierter Abdichtung gegen drückendes Wasser.

Druckwasserdichte Fugenabdichtung

Alle Anschluss- und Stoßfugen werden mit einer druckwasserdichten Fugenabdichtung in Form von speziellen Fugenbändern (Tricosal / Sika / Triflex) und EP-Kleber abgedichtet. Für die Abdichtungen liegen Allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnisse (AbP) und Zulassungen (AbZ) vor.

Die horizontalen Wand-Sohlen sowie die vertikalen Element- und Gebäudetrennfugen werden mittels Tricoflex-Abklebesystem (Tricosal) oder mit Triflex-ProDetail-Abklebesystem abgedichtet.

estecasa Abdichtungssystem

Der spezielle Kunstharzkleber und die hochflexiblen Dichtstreifen garantieren eine dauerhafte Wasserdichtigkeit im Bereich der Stoßfugen, Materialübergänge und Bewegungsfugen. Das estecasa Kellersystem ist unempfindlich gegen mechanische Einwirkungen, die beim Wiederverfüllen der Baugrube auftreten können. Das Ergebnis: 100 % wasserdichte Kellerräume.

Das System ist seit Jahren mangelfrei im Einsatz!

Perimeterdämmung

Zur außenseitigen Wärmedämmung von beheizten Kellergeschossen werden seit Jahren geeignete Perimeter-Dämmstoffe angeboten. Die Dämmplatten müssen wasser- und druckbeständig sein. Sie werden außerhalb der wasserundurchlässigen Bodenplatte verlegt oder an den Beton-Elementwänden angeklebt. Sie werden unterhalb der Bodenplatte verlegt sowie an allen erdreichberührten Außenwänden hohlraumfrei angeklebt. Somit wird eine wärmebrückenfreie Gebäudehülle im Erdreich sichergestellt. Energetisch ist diese Anwendung gemäß der EnEV die optimale Lösung.

Tiefgaragen

Beim Neubau von Tiefgaragen werden die Bodenplatten mit flüssigkeitsdichten Beton hergestellt. Der eingebaute Bewehrungsstahl erhält allseitig eine Betonüberdeckung von mindestens 40 mm. Alle Abdichtungen oder Beschichtungen werden auf der Funktionsseite schichtweise appliziert. So wird im Zuge der Qualitätssicherung eine stetige Kontrolle gewährleistet. Bei der Beratung und Auswahl des geeigneten Oberflächenschutz-Systems werden die DAfStb-Richtlinie sowie die ZTV-ING besonders beachtet.



Beton-Bodenplatte mit Dämmung

- ✓ elastisch gebettet
- ✓ keine Wärmebrücken
- ✓ geringster Schalungsaufwand
- ✓ wasserdichte Betonplatte (WU)
- ✓ wirtschaftlich optimal



Sockelbereich / Erdgeschoss Kellergeschoss mit WU-Beton

- ✓ dauerhaft
- ✓ sicher
- ✓ wärmebrückenfrei
- ✓ vielfältig zu beschichten
- ✓ zuverlässige Anschlussabdichtung



Tiefgarage – Bodenplatte mit Beschichtung OS8

- ✓ begehbar, befahrbar
- ✓ starre Beschichtung
- ✓ für hohe Beanspruchungen
- ✓ Schutzbeschichtung / Deckversiegelung
- ✓ kraftschlüssiges Dünnschichtsystem



Tiefgarage – Bodenplatte mit Beschichtung OS11

- ✓ erhöhte Rissüberbrückung
- ✓ gefüllte Schutzschicht
- ✓ verschleißfest
- ✓ hoch beanspruchbar
- ✓ sicher und dauerhaft

estecasa Bauweisen – von funktional-kostengünstig bis hochwertig-edel

Mit vorgefertigten, massiven Elementen erstellt estecasa in wenigen Tagen Ihren Rohbau. Nach individuellen Anforderungen können weitere Bauleistungen in Paketen ergänzt oder separat beauftragt werden. Details hierzu siehe Seite 2.



Urbanbau für teilfertigen Massivbau in serieller vorelementierter Bauweise (TSF)

Urbanbau umfasst eine Beton-Tragkonstruktion aus Fertigteilelementen mit Außenwänden und tragenden Innenwänden aus Blähton in serieller Ausführung. Zuvor festgelegte Standards und Einheitsgrößen bei Bauelementen stehen dabei nicht im Widerspruch zu einer anspruchsvollen Fassadengestaltung. Gleichwohl kann der typisierte Baukörper in seiner Art variabel und auf unterschiedliche Art und Weise erstellt werden und so der Forderung nach einer lebendigen Fassadengestaltung im Stadtbild zu entsprechen.

Hybridbau für architektonisch anspruchsvolle Wohnbauprojekte (VRB)

Durch die variable Element-Bauweise und dem Einsatz eines vielseitigen Material-Mix ist ein veredelter Rohbau möglich. Abhängig von Eigenschaften und Design kommen dabei vorgefertigte Bauteile aus Stahl, Beton, Holz, Glas und Aluminium zum Einsatz. Mit der intelligenten Kombination dieser unterschiedlichen Materialien – insbesondere bei der Fassadengestaltung – lassen sich Eigenschaften und Vorteile in Sachen Effizienz, Bauablauf und Nachhaltigkeit erzielen. Dies ist mit dem traditionellen Einsatz der einzelnen Materialien nicht zu erreichen.



Sozialbau für schlüsselfertige Großserien im Mietwohnungsbau (SFB)

Das System gewährleistet höchste Effizienz beim Materialeinsatz und ist somit ein Mittel um Kosten zu senken, ohne dabei Qualität und Sicherheit in der Tragkonstruktion einbüßen zu müssen. Das Prinzip der estecasa Bauweise beruht im Wesentlichen auf die Verwendung fertiger Baugruppen, Bauteile, Registern sowie Wand- und Deckenelementen. Dies führt zwangsläufig zu einer hohen Ausführungsqualität auf der Baustelle.



estecasa FertigModulbau GmbH

Ihr Generalunternehmen, spezialisiert auf die Herstellung von seriellen Wohngebäuden und Wohnheimen in elementierter, massiver und modularer Bauweise.



Kostengünstiges Preis-Leistungs-Verhältnis

Durch die standardisierte Bauweise kann schnell und kostengünstig qualitativ hochwertiger Wohnraum geschaffen werden.

Die Planung und der gesamte Bauprozess sind so optimiert, dass die Serienfertigung ein kostengünstiges Preis-Leistungs-Verhältnis garantiert.



Organisation und Ingenieurleistungen

Die Bauexperten von estecasa garantieren eine termingerechte, energetisch wie technisch einwandfreie und wirtschaftlich verbindliche Beratungs- bzw. Planungsleistung.

Die Gesamtleistung schließt auch die notwendige Organisation und die Ingenieurleistungen wie Planung, Statik etc. mit ein.



Baubetreuung bis zur Schlüsselübergabe

Des Weiteren sind die Bauüberwachung, die Umsetzung des Bauvorhabens und Qualitätssicherung die wesentlichen Leistungen – abhängig von der individuellen Vereinbarung ggf. bis zur Schlüsselübergabe. Es obliegt dem Partnerschaftskonzept, welche Leistungen und wie die Zusammenarbeit vereinbart werden.

Gemäß dem alten Polierausspruch:
„Am Bau muss man miteinander können!“

estecasa FertigModulbau GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 1
D-59348 Lüdinghausen

+ 49 (0) 2591 25984-80
info@estecasa-fertigmodulbau.de